

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие с превосходными механическими свойствами.

**НАЗНАЧЕНИЕ** В качестве высококачественного двухкомпонентного абразивостойкого немодифицированного эпоксидного покрытия для снижения механических повреждений и последующей коррозии. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой  
Для использования в судоремонте.

**ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ**

Цвет	EGA807-Серый, EGA808-Красный
Внешний вид/глянец	Матовый
Часть В (отвердитель)	EGA809
Сухой остаток	75% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	4 объемные части Части А на 1 объемные части Части В
Типовая толщина пленки	125 мкм сухой пленки (167 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	6,00 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление
Температура воспламенения	Часть А 37°C; Часть В 49°C; Смешанный 39°C
Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Высыхание на отлип [ISO 1517:73]	6 ч.		3.5 ч.		3 ч.		2.5 ч.									
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117:90]	18 ч.		13 ч.		6 ч.		4 ч.									
Время жизнеспособности	2 ч.		90 мин.		60 мин.		30 мин.									
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C				15°C				25°C				35°C			
	Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.		Мин.		Макс.	
Перекрывается	18 ч.		7 дн.		12 ч.		7 дн.		6 ч.		7 дн.		4 ч.		7 дн.	
Intergard 263	18 ч.		5 дн.		12 ч.		7 дн.		6 ч.		7 дн.		4 ч.		7 дн.	
Intergard 740	18 ч.		7 дн.		12 ч.		7 дн.		6 ч.		7 дн.		4 ч.		5 дн.	
Intershield 803	-		-		12 ч.		24 ч.		6 ч.		24 ч.		4 ч.		24 ч.	
Interthane 990																

Приме При температуре ниже 15°C необходимо нанесение слоя Intergard 263 перед нанесением чание Interthane 990. При температуре 15-40°C может быть нанесен непосредственно Interthane 990 с учетом указанных интервалов перекрытия. Для нанесения Interthane 990 при температуре выше 40°C проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint.

**НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ**

Летучие органические соединения 222 г/л при поставке (EPA Метод 24)  
129 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

**СЕРТИФИКАЦИЯ**

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHA)
- Контакт с пищевыми продуктами - соответствует требованиям FDA: Сухие продукты питания

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

**СИСТЕМЫ И  
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ**

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Шероховатость поверхности должна быть в пределах 75-100 мкм.

Если перед нанесением Intershield 803 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта.

Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Для нанесения на подводные части корпуса требуется абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

**СУДОРЕМОНТ И СУДОСТРОЕНИЕ**

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

При ремонте поверхностей, меньших 2м<sup>2</sup>, подготовленных механическим инструментом при шероховатости не менее 50 мкм,

Intershield 803 может быть нанесён кистью или валиком. Возможно потребуется нанесения нескольких слоёв для достижения необходимой толщины покрытия.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

## НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. (1) перемешайте Часть А механической мешалкой, (2) Смешайте все содержимое Части А и В и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	Не рекомендуется за исключением случаев применения материала в качестве консервирующего грунта или при температурах ниже 10°C. В этих случаях используйте 5%об GTA220. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местным нормативами. (При применении в качестве консервирующего грунта при температуре ниже 10°C добавляйте 10% растворителя).
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,53-0,66 мм (21-26 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Не рекомендуется.
Валик	Не рекомендуется.
Очиститель	International GTA822
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.  
КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:  
США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813  
Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191  
R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

При вдыхании отвердитель может вызвать раздражение - при нанесении распылением применяйте протитовгаз.

**ОГРАНИЧЕНИЯ**

Покрытие изменяет цвет после погружения в морскую воду после нанесения и отверждения при температуре <math>10^{\circ}\text{C}</math> (<math>50^{\circ}\text{F}</math>). Это не оказывает влияния на защитные свойства покрытия.

Intershield 803 отверждается при температуре до <math>-5^{\circ}\text{C}</math>, но при этом требуется период при температуре выше <math>5^{\circ}\text{C}</math> для достижения механических свойств. Консультируйтесь в International Paint.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий.

Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа.

Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

**РАЗМЕР УПАКОВКИ**

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 литр	16 литр	20 литр	4 литр	5 литр
5 Американский галлон	4 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон

*По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint*

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ**

Размер упаковки	Вес упаковки
20 литр	38.24 кг.

**ХРАНЕНИЕ**


срок хранения	12 месяцев при температуре <math>25^{\circ}\text{C}</math>. В последствии подлежит перекристаллизации. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

**ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ**

EGA806-черный доступен только в США и Европе .  
Проконсультируйтесь с International Paint.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ**

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта совместно с региональным представителем International Paint является ответственностью потребителя.*

 **International** Названия продуктов, упомянутых в данном листе технических характеристик, являются торговыми марками AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2010

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)